

Fiche de données de sécurité

page: 1/19

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise.

1.1. Identificateur de produit

Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation appropriée: résine, Encres d'impression, produit chimique

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Adresse de contact:

BASF France SAS
49, avenue Georges Pompidou
92593 Levallois-Perret Cedex
FRANCE

Téléphone: +33 1 4964-5732

adresse E-Mail: securite-produits.france@basf.com

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Tél.: 01 45 42 59 59 (APPEL D'URGENCE ORFILA)

Fax: 01 49 64 53 80 (heures de bureau)

International emergency number (Numéro d'urgence international):

contact speaking the language of the calling country (contact parlant la langue du pays d'appel)

Téléphone: +49 180 2273-112

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Les méthodes suivantes ont été appliquées pour la classification du mélange : extrapolation sur les valeurs de concentration des substances dangereuses, sur la base de résultats de tests et d'évaluation d'experts. Les méthodes utilisées sont indiquées dans les résultats des tests respectifs.

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Acute Tox. 4 (par voie orale)

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 1

STOT RE 2 (par voie orale)

Skin Sens. 1B

Aquatic Chronic 2

| H318, H315, H302, H317, H373, H411

Pour les classifications mentionnées dans cette section dont le texte est incomplet, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

2.2. Éléments d'étiquetage

Globally Harmonized System, EU (GHS) / Système Général Harmonisé, UE (SGH)

Pictogramme:



Mention d'avertissement:

| Danger

Mention de Danger:

H318	Provoque de graves lésions des yeux.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H302	Nocif en cas d'ingestion.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H373	Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseil de Prudence (Prévention):

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

P280	Porter des gants de protection et un équipement de protection des yeux ou du visage.
P273	Éviter le rejet dans l'environnement.
P260	Ne pas inhaler poussières/brouillards/vapeurs.

Conseils de prudence (Intervention):

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P310 Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.

Conseil de Prudence (Elimination):

P501 Faire éliminer le contenu et le récipient dans un point de collecte des déchets spéciaux ou dangereux.

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Composante(s) déterminant le danger pour l'étiquetage: 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-, oxyde de diphenyl(2,4,6-triméthylbenzoyl)phosphine, acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle, diméthacrylate de 2,2'-éthylendioxydiéthyle

2.3. Autres dangers

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Pas de dangers particuliers connus, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Si applicable, des informations sont fournies dans cette rubrique sur d'autres dangers qui n'engendrent pas de classification mais qui peuvent contribuer au danger global de la substance ou du mélange.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1. Substances

Pas applicable

3.2. Mélanges

Caractérisation chimique

Préparation à base de : uréthane, acrylates, polymère

Composants dangereux (GHS)

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

conformément au Règlement (CE) N° 1272/2008

5-éthyl-1,3-dioxanne-5-méthanol

Teneur (W/W): $\geq 0\%$ - $< 3\%$

Numéro CAS: 5187-23-5

Numéro-CE: 225-967-8

Eye Dam./Irrit. 2

H319

diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Teneur (W/W): $\geq 10\%$ - $< 20\%$

Numéro CAS: 15625-89-5

Numéro-CE: 239-701-3

Numéro d'enregistrement REACH:

01-2119489896-11

Numéro INDEX: 607-111-00-9

Skin Corr./Irrit. 2

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1

Aquatic Acute 1

Aquatic Chronic 1

Facteur M - aigüe: 1

H319, H315, H317, H400, H410

oxyde de diphenyl(2,4,6-triméthylbenzoyl)phosphine

Teneur (W/W): $\geq 1\%$ - $< 3\%$

Numéro CAS: 75980-60-8

Numéro-CE: 278-355-8

Skin Sens. 1B

Repr. 2 (fertilité)

Repr. 2 (foetus)

Aquatic Chronic 2

H317, H361fd, H411

acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle

Teneur (W/W): $\geq 25\%$ - $< 50\%$

Numéro CAS: 66492-51-1

Numéro-CE: 266-380-7

Numéro d'enregistrement REACH:

01-2119976303-36

Skin Corr./Irrit. 2

Skin Sens. 1B

Aquatic Chronic 2

H315, H317, H411

diméthacrylate de 2,2'-éthylendioxydiéthyle

Teneur (W/W): $\geq 5\%$ - $< 25\%$

Numéro CAS: 109-16-0

Numéro-CE: 203-652-6

Numéro d'enregistrement REACH:

01-2119969287-21

Skin Sens. 1

H317

2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Teneur (W/W): >= 20 % - < 25 %	Acute Tox. 4 (par voie orale)
Numéro CAS: 5117-12-4	Eye Dam./Irrit. 1
Numéro-CE: 418-140-1	Skin Sens. 1
Numéro INDEX: 613-222-00-3	STOT RE 2
	H318, H302, H317, H373

Pour les classifications mentionnées dans cette section par un texte incomplet, comprenant les classes de dangers et les mentions de danger, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

Retirer immédiatement les vêtements souillés.

Après inhalation:

En cas de malaise après inhalation de vapeurs/aérosols : Air frais, secours médical.

Après contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon.

Après contact avec les yeux:

Rincer aussitôt à fond à l'eau courante pendant au moins 15 minutes en maintenant les paupières écartées. Consulter un ophtalmologue.

Après ingestion:

Rincer immédiatement la bouche et faire boire 200-300 ml d'eau, secours médical.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: Des renseignements, c.-à-d. des renseignements supplémentaires sur les symptômes et les effets, peuvent être inclus dans les phrases d'étiquetage du GHS disponibles à la section 2 et dans les évaluations toxicologiques disponibles à la section 11., (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, poudre d'extinction, mousse

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Moyens d'extinction contre-indiqués pour des raisons de sécurité:
jet d'eau

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Auto-polymérisation en cas de surchauffe dans un conteneur.

vapeurs nocives

Dégagement de fumées/brouillard. Les substances et les groupes de substances cités peuvent être libérés lors d'un incendie.

5.3. Conseils aux pompiers

Équipement particulier de protection:

Porter un appareil respiratoire autonome.

Autres informations:

Eloigner le produit des incendies, sinon refroidir les containers avec de l'eau. Dissiper la chaleur pour éviter un accroissement de la pression. L'eau d'extinction contaminée doit être éliminée conformément aux réglementations officielles locales. Lors d'un incendie de proximité et à l'approche de 45°C dans le réservoir de stockage, l'utilisation d'un système de stabilisation s'impose. Le personnel non nécessaire doit être évacué du secteur. Lors d'un incendie de proximité et à l'approche de 60°C dans le réservoir de stockage, l'évacuation de tout le personnel s'impose.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Prendre les mesures de protection adéquates. Éviter le contact avec la peau, les yeux, les vêtements. Assurer une ventilation adéquate. Utiliser un vêtement de protection individuelle. Protection respiratoire nécessaire. Éviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Retenir l'eau souillée/l'eau d'extinction d'incendie. Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de grandes quantités: Pomper le produit.

Résidus: Ramasser avec des produits appropriés absorbant les liquides. Le produit récupéré doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

6.4. Référence à d'autres rubriques

Les informations concernant les contrôles de l'exposition/la protection individuelle et les considérations relatives à l'élimination se trouvent aux rubriques 8 et 13.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques. La substance/ le produit ne peut être manipulé que par des personnes formées de manière appropriée. Veiller à une bonne aération et ventilation de l'espace de stockage et du lieu de travail. Prévoir un blindage ou une aspiration. Lors du déchargement, du transvasement et du remplissage, prévoir un dispositif d'aspiration. Ne rejeter l'air à l'atmosphère qu'après passage par des séparateurs appropriés. Ne pas ouvrir les emballages chauds et bombés. Mettre les personnes en sécurité et appeler les pompiers. Compte tenu de la possible séparation du stabilisant, le produit ne devrait jamais être fondu et prélevé partiellement. Avant le prélèvement de produit à partir d'un emballage, il faut s'assurer qu'il ne contient pas de produit cristallisé. S'assurer que les teneurs en inhibiteur et en oxygène dissous soient suffisantes. Respecter les limites de température indiquées. Protéger de l'action de la chaleur. Protéger de l'action directe des rayons de soleil. Protéger le contenu de l'effet de la lumière.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Le produit/la substance peut former des mélanges explosibles avec l'air. Il est recommandé de mettre à la terre toutes les parties conductrices de l'unité. Mettre correctement à la terre l'ensemble de l'installation prévue pour éviter l'accumulation des charges électrostatiques au poste de transvasement. Mise à la terre des récipients en cours de transvasement en raison des risques de formation de charges électrostatiques. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues. Les vapeurs peuvent former un mélange inflammable avec l'air. Refroidir avec de l'eau les récipients menacés par la chaleur. Un système de refroidissement d'urgence est à prévoir en cas d'incendie à proximité. Refroidir les récipients en raison du risque de polymérisation par échauffement. Protéger les récipients fermés de l'échauffement (augmentation de la pression). Eviter les contraintes thermiques.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Il n'est pas nécessaire de stocker le produit de façon isolée lorsque l'emballage est intact.

Autres données sur les conditions de stockage: Protéger de l'action de la chaleur. Protéger de l'effet de la lumière. Le stabilisant n'est efficace qu'en présence d'oxygène.

Protéger des températures inférieures à : -15 °C

Protéger des températures supérieures à : 40 °C

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

8.2. Contrôles de l'exposition

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Protection respiratoire adaptée en cas de concentrations élevées ou d'action prolongée: Filtre à gaz pour gaz/vapeurs de composés organiques (point d'ébullition >65 °C, p.ex. EN 14387 type A).

Protection des mains:

Matériaux également adaptés pour une exposition directe prolongée (Recommandé: indice de protection 6, correspondant à une durée de perméation > 480 min d'après EN 374):

caoutchouc nitrile (NBR) - 0,4 mm épaisseur de revêtement

Remarque complémentaire: Les données sont basées sur des contrôles internes, des données bibliographiques et des informations fournies par les fabricants de gants, ou sont déduites de celles de produits analogues. Il est à noter que, dans la pratique, la durée quotidienne d'utilisation d'un gant de protection contre les agents chimiques peut être sensiblement plus courte que la durée de perméation établie compte tenu de l'influence de nombreux facteurs (p.ex.:la température).

Compte tenu de la diversité des types, il y a lieu de respecter le mode d'emploi des producteurs.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales (lunettes à monture) (p.ex. EN 166)

Vêtements de protection:

Choisir la protection corporelle en fonction de l'activité et du type d'exposition, p.ex. tablier, bottes de protection, combinaison de protection contre les produits chimiques (conforme à la norme EN 14605 en cas d'éclaboussures ou EN ISO 13982 pour les poussières).

Mesures générales de protection et d'hygiène

Pour les femmes enceintes, éviter absolument l'inhalation ainsi que le contact avec la peau.

Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des

produits chimiques. Eviter le contact avec la peau, les yeux, les vêtements. Eviter l'inhalation. Les

gants doivent être contrôlés régulièrement et avant chaque usage. Remplacer si nécessaire (en cas

de petites fuites p.ex.). Enlever immédiatement tout vêtement souillé ou éclaboussé. Laver les

vêtements contaminés avant de les réutiliser. Ranger séparément les vêtements de travail.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Etat physique:	liquide
Couleur:	légèrement jaune limpide
Odeur:	de type acrylique
Seuil olfactif:	Non déterminé en raison du danger potentiel pour la santé par inhalation.
Valeur du pH:	2,1 - 11,4 (25 °C)
Température de solidification:	Pas de données disponibles.
Point d'ébullition:	> 35 °C
Point d'éclair:	> 100 °C

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Vitesse d'évaporation:	Pas de données disponibles.	
Inflammabilité:	pas facilement inflammable	(dérivé du point d'inflammation)
Limite inférieure d'explosivité:	Non pertinent pour la classification et l'étiquetage des liquides., La limite inférieure d'explosivité peut être de 5 à 15°C en-dessous du point éclair.	
Limite supérieure d'explosivité:	Non pertinent pour la classification et l'étiquetage des liquides.	
Température d'auto-inflammation:	Pas de données disponibles.	
Pression de vapeur:	Pas de données disponibles.	
Densité:	1,1 g/cm ³ (20 °C)	
Densité relative:	env. 1,1 (20 °C)	
densité de vapeur relative (air):	Pas de données disponibles. non déterminé	
Solubilité dans l'eau:	difficilement soluble	
Solubilité (qualitative) solvant(s):	solvants organiques soluble	
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Kow):	Non applicable aux mélanges.	
Décomposition thermique:	< 220 kJ/kg La chaleur de réaction en cas de polymérisation 75 °C Risque de polymérisation violente et rapide.	
Viscosité dynamique:	64,7 mPa.s (30 °C)	
Risque d'explosion:	aucune propriété explosive	
Propriétés comburantes:	non comburant	

9.2. Autres informations

Aptitude à l'auto-échauffement: Pas applicable, le produit est un liquide

hygroscopie: hygroscopique

Autres informations:

Si nécessaire, des informations sur d'autres paramètres physiques et chimiques sont indiqués dans cette rubrique.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:

Pas d'effet corrosif sur les métaux attendu.

10.2. Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Dans des conditions particulières, risque d'incendie ou d'explosion. En cas d'échauffement au-dessus du point d'éclair et/ou lors de l'aspersion d'aérosols ou de brouillards des mélanges inflammables peuvent se former avec l'air. Formation de mélanges explosifs gaz/air. Réactions avec les peroxydes et avec d'autres composants radicalaires.

Risque de polymérisation spontanée sous l'effet de la chaleur ou de radiations UV. Polymérisation avec dégagement de chaleur. La formation de radicaux peut provoquer des polymérisations exothermiques. Risque de polymérisation spontanée en présence de donneurs de radicaux.

10.4. Conditions à éviter

Eviter la chaleur. Eviter les UV ou toute autre radiation à forte énergie. Eviter l'éclairage naturel direct. Eviter le stockage prolongé. Eviter la perte d'inhibiteur.

10.5. Matières incompatibles

Produits à éviter:

initiateurs de radicaux, initiateurs de radicaux libres, peroxydes, mercaptans, composés nitrés, azides, aldéhydes, éther, cétone(s), nitrites, nitrates, agent d'oxydation, agent réducteur, bases fortes, anhydrides d'acides, chlorures d'acides, sels métalliques, acides minéraux, gaz inerte

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux:

Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë:

☑ Toxicité modérée après une ingestion unique.

Données relatives à : *acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle*

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Données expérimentales/calculées:

| *DL50 rat (par voie orale): > 2.000 mg/kg (Ligne directrice 423 de l'OCDE)*

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Données expérimentales/calculées:

| *DL50 rat (par voie orale): 3.680 mg/kg (test BASF)*

| *DL50 rat (par voie orale): > 5.000 mg/kg (similaire à la Ligne directrice OCDE 401)*

Irritation

Evaluation de l'effet irritant:

| Irritant par contact avec la peau Peut entraîner de graves lésions oculaires.

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Evaluation de l'effet irritant:

Irritation en cas de contact avec les yeux. Irritant par contact avec la peau

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Données relatives à : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle

Evaluation de l'effet irritant:

| *Non-irritant pour les yeux. Provoque une irritation cutanée.*

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Données expérimentales/calculées:

Corrosion/irritation de la peau lapin: Irritant. (test de Draize)

Données relatives à : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle

Données expérimentales/calculées:

Corrosion/irritation de la peau lapin: Irritant. (Ligne directrice 404 de l'OCDE)

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Données expérimentales/calculées:

Lésion oculaire grave/irritation lapin: Irritant. (test de Draize)

Sensibilisation des voies respiratoires/de la peau

Evaluation de l'effet sensibilisant:

Possible sensibilisation de la peau après contact.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Données relatives à : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle

Données expérimentales/calculées:

Essai des ganglions lymphatiques de la souris (LLNA) souris: sensibilisant pour la peau (Ligne directrice 429 de l'OCDE)

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Données expérimentales/calculées:

essai de maximalisation sur le cochon d'Inde cobaye: sensibilisant pour la peau (similaire à la directive 406 de l'OCDE)

Données relatives à : diméthacrylate de 2,2'-éthylenedioxydiéthyle

Données expérimentales/calculées:

essai de maximalisation sur le cochon d'Inde cobaye: sensibilisant (autre(s))

Etude in vitro: sensibilisant pour la peau (autre(s))

Données relatives à : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxanne-5-yl)méthyle

Données expérimentales/calculées:

Essai des ganglions lymphatiques de la souris (LLNA) souris: sensibilisant pour la peau (Ligne directrice 429 de l'OCDE)

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyméthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Données expérimentales/calculées:

essai de maximalisation sur le cochon d'Inde cobaye: sensibilisant pour la peau (similaire à la directive 406 de l'OCDE)

Données relatives à : diméthacrylate de 2,2'-éthylenedioxydiéthyle

Données expérimentales/calculées:

essai de maximalisation sur le cochon d'Inde cobaye: sensibilisant (autre(s))

Etude in vitro: sensibilisant pour la peau (autre(s))

mutagénicité des cellules germinales

Evaluation du caractère mutagène:

En se basant sur les composants, il n'y a pas de suspicion d'un effet mutagène. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène:

Les informations disponibles ne donnent aucune indication sur un possible effet cancérogène. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

toxicité pour la reproduction

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Evaluation de la toxicité pour la reproduction:

Contient un composant qui provoque une toxicité pour la reproduction lors de tests sur animaux. Le risque d'altération de la fertilité ne peut être exclu lorsque le produit est donné à fortes doses. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Toxicité pour le développement

Evaluation du caractère tératogène:

En se basant sur les composants, aucun effet tératogène n'est suspecté. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique)

Remarques: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité en cas de dose répétée et de toxicité spécifique à un organe cible (exposition répétée)

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

Les informations disponibles sur le produit ne fournissent aucune indication de toxicité sur des organes cibles après exposition répétée. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Données relatives à : 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyloxy)-----

Danger par aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

Autres informations sur la toxicité

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

12.1. Toxicité

Evaluation de la toxicité aquatique:

Toxique (toxicité aiguë) pour les organismes aquatiques. Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.

Données relatives à : diacrylate de 2-(acryloyloxyéthyl)-2-éthyl-1,3-propanediyle

Toxicité vis-à-vis des poissons:

CL50 (96 h) 0,87 mg/l, Brachydanio rerio (OCDE 203; ISO 7346; 92/69/CEE, C. 1, semi-statique)

Données relatives à : acrylate de (5-éthyl-1,3-dioxane-5-yl)méthyle

Toxicité vis-à-vis des poissons:

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

| *CL50 (96 h) 4 mg/l, Oncorhynchus mykiss (Ligne directrice 203 de l'OCDE, semi-statique)*
| *L'indication de l'effet toxique se rapporte à la concentration nominale.*

| *CL50 (96 h) 4,04 mg/l, Poissons (calculé(e))*

CL50 (96 h) 3,909 mg/l, Poissons (calculé(e))

12.2. Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O):

Le produit n'est pas considéré comme facilement biodégradable.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

Le produit n'a pas été testé.

12.4. Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux:

volatilité: La substance ne s'évapore pas de la surface de l'eau vers l'atmosphère.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Le produit ne contient pas de substance satisfaisant au critère PBT

(Persistant/bioaccumulable/toxique) ou au critère vPvB (très Persistant et très bioaccumulable)

12.6. Autres effets néfastes

Le produit ne contient aucune substance listée dans l'Annexe I du Règlement (CE) n°2037/2000 relatif à des substances qui appauvrissent la couche d'ozone.

12.7. Indications complémentaires

Autres remarques distribution et résidus:

Le traitement, voire l'introduction des eaux usées dans une station d'épuration biologique doivent être réalisés en respectant les prescriptions locales et réglementaires.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Doit être orienté vers une décharge agréée ou incinéré dans un centre agréé tout en respectant les prescriptions réglementaires locales.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Emballage non nettoyé:

Les emballages non contaminés peuvent être réutilisés.

Les emballages qui ne peuvent être nettoyés sont à éliminer comme le produit qu'ils ont contenu.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Transport terrestre

ADR

Numéro ONU	UN3082
Nom d'expédition des Nations unies:	MATIERE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. (contient TRIACRYLATE DE TRIMÉTHYLOLPROPANE)
Classe(s) de danger pour le transport:	9, EHSM
Groupe d'emballage:	III
Dangers pour l'environnement:	oui
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu

RID

Numéro ONU	UN3082
Nom d'expédition des Nations unies:	MATIERE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. (contient TRIACRYLATE DE TRIMÉTHYLOLPROPANE)
Classe(s) de danger pour le transport:	9, EHSM
Groupe d'emballage:	III
Dangers pour l'environnement:	oui
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu

Transport fluvial intérieur

ADN

Numéro ONU	UN3082
Nom d'expédition des Nations unies:	MATIERE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. (contient TRIACRYLATE DE TRIMÉTHYLOLPROPANE)
Classe(s) de danger pour le transport:	9, EHSM
Groupe d'emballage:	III

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Dangers pour l'environnement: oui
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

Transport par voie navigable en bateau citerne et en bateau à cargaison sèche

Non évalué

Transport maritime

Sea transport

IMDG

IMDG

Numéro ONU: UN 3082
Nom d'expédition des Nations unies: MATIERE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. (contient TRIACRYLATE DE TRIMÉTHYLOLPR OPANE)

UN number: UN 3082
UN proper shipping name: ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains TRIMETHYLOLPR OPANE TRIACRYLATE)

Classe(s) de danger pour le transport: 9, EHSM
Groupe d'emballage: III
Dangers pour l'environnement: oui
Polluant marin: OUI

Transport hazard class(es): 9, EHSM
Packing group: III
Environmental hazards: yes
Marine pollutant: YES

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

Special precautions for user: None known

Transport aérien

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Numéro ONU: UN 3082
Nom d'expédition des Nations unies: MATIERE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. (contient TRIACRYLATE DE TRIMÉTHYLOLPR OPANE)

UN number: UN 3082
UN proper shipping name: ENVIRONMENTAL LY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (contains TRIMETHYLOLPR OPANE TRIACRYLATE)

Classe(s) de danger pour le transport: 9, EHSM

Transport hazard class(es): 9, EHSM

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

le transport:		class(es):	
Groupe d'emballage:	III	Packing group:	III
Dangers pour l'environnement:	oui	Environmental hazards:	yes
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu	Special precautions for user:	None known

14.1. Numéro ONU

Voir les entrées correspondantes au numéro UN pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.2. Nom d'expédition des Nations unies

Voir les entrées correspondantes à la désignation officielle de transport pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Voir les entrées correspondantes aux "classes de danger pour le transport" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.4. Groupe d'emballage

Voir les entrées correspondantes aux "groupes d'emballage" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.5. Dangers pour l'environnement

Voir les entrées correspondantes aux "risques pour l'environnement" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Voir les entrées correspondantes aux "précautions particulières pour l'utilisateur" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL et au recueil IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

règlement:	Non évalué	Regulation:	Not evaluated
Expédition approuvée:	Non évalué	Shipment approved:	Not evaluated
Nom de la pollution:	Non évalué	Pollution name:	Not evaluated
Catégorie de la pollution:	Non évalué	Pollution category:	Not evaluated
Type de navire:	Non évalué	Ship Type:	Not evaluated

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

Interdictions, restrictions et autorisations

Annexe XVII du Règlement (CE) n° 1907/2006: Numéro dans la liste: 3

Directive 2012/18/UE - Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses (UE):

Entrée dans la liste dans la réglementation: E2

Rubrique(s) de la nomenclature ICPE (France): 4511

Code de la Sécurité Sociale, Art. L 461-1 à L 461-8 (France): 65

Si d'autres informations réglementaires s'appliquent et ne sont pas mentionnées ailleurs dans cette Fiche de Données de Sécurité, alors elles sont décrites dans cette sous-rubrique.

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Des conseils sur la manipulation du produit se trouvent aux rubrique 7 et 8 de cette fiche de données de sécurité.

RUBRIQUE 16: Autres informations

D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.

Texte intégral des classifications, incluant les classes de danger et les mentions de danger, si mentionnés aux rubriques 2 et 3:

Acute Tox.	Toxicité aiguë
Skin Corr./Irrit.	Corrosion/irritation cutanée
Eye Dam./Irrit.	Lésions oculaires graves / irritation oculaire
STOT RE	Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée
Skin Sens.	sensibilisation de la peau
Aquatic Chronic	Danger pour le milieu aquatique - chronique
Aquatic Acute	Danger pour le milieu aquatique - aigu
Repr.	Toxicité pour la reproduction
H318	Provoque de graves lésions des yeux.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H302	Nocif en cas d'ingestion.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H373	Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H400	Très toxique pour les organismes aquatiques.
H410	Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 12.02.2020

Version: 2.0

Date de la version précédente: 09.07.2019

Version précédente: 1.0

Produit: **Ultracur3D® RG 50 Photo-curable Resin**

(ID Nr. 30756100/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 28.12.2020

H361fd	néfastes à long terme.
H373	Susceptible de nuire à la fertilité. Susceptible de nuire au fœtus Risque présumé d'effets graves pour les organes () à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Abréviations

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route. ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures. ETA = Estimations de la toxicité aiguë. CAO = Avion Cargo seulement. CAS = Chemical Abstracts Service. CLP = Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges. DIN = Institut allemand de normalisation. DNEL = Niveau dérivé sans effet. CE50 = Concentration efficace 50, qui provoque l'effet considéré pour 50% de la population considérée. CE = Communauté européenne. EN = Normes européennes. CIRC = Centre International de Recherche sur le Cancer. IATA = Association du transport aérien international. IBC-Code = Recueil IBC : Recueil international de règles relatives à la construction et à l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac. IMDG = Code maritime international des marchandises dangereuses. ISO = Organisation internationale de normalisation. STEL = Valeur limite d'exposition court terme. CL50 = concentration létale médiane. DL50 = dose létale médiane. MAK = Concentration maximale sur le lieu de travail (ou TLV = valeur seuil limite). MARPOL = Convention internationale pour la prévention de la pollution marine par les navires. NEN = Norme néerlandaise. NOEC = Concentration sans effet observé. VLEP = Valeur limite d'exposition professionnelle. OCDE = Organisation de coopération et de développement économiques. PBT = Persistant, bioaccumulable et toxique. PNEC = Concentration prédite sans effet. PPM = Partie par million. RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises dangereuses. VME = Valeur limite de moyenne d'exposition. Numéro ONU = Numéro ONU pour le transport de marchandises dangereuses. vPvB = très persistant et très bioaccumulable.

Les données contenues dans cette fiche de données de sécurité reposent sur notre expérience et nos connaissances actuelles; elles décrivent le produit quant aux exigences en matière de sécurité. Cette fiche de données de sécurité n'est ni un certificat d'analyses ni une fiche technique et ne peut en aucun cas être considérée comme un accord sur nos spécifications de vente. Les utilisations identifiées dans cette fiche de données de sécurité ne représentent ni un accord sur la qualité contractuelle correspondante de la substance / du mélange ni une utilisation contractuellement désignée. Il incombe à l'acquéreur de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété intellectuelle et toute la législation applicable sont observés.

Les traits verticaux sur le bord gauche indiquent les modifications par rapport à la version précédente.