

# Nanovia Istroflex :

Flexible biodégradable

L'Istroflex est un matériau flexible avec une excellente adhésion inter couche.

Développé à base de poudre de coquille d'huître, et d'un polymère biodégradable, l'Istroflex peut être dégradé en compost.



## Avantages:

Flexible • Biodégradable et compostable • Excellente adhésion intercouche

### Impression 3D

T° Extrusion	250 - 280 °C
T° Plateau	40 - 70 °C
Buse	> 0,4 mm
Masse linéique	2,69 g/m (1,75 mm) 7,15 g/m (2,85mm)

### Mechanical

Densité	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Mod. traction	60 MPa (ISO 527)
Elong. rupture	>300% (ISO 527)
Traction rupture	11.5 MPa (ISO 527)
Dureté	93 Shore A, 44 Shore D

### Thermal

Tg	-32 °C
MFR	10.50 g/10 min - 230°C, 2.16kg
Inflammabilité	HB UL 94 @ 1.6mm

## Conseils d'utilisation

### Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

### Post traitement

- Il n'est pas possible de poncer le filament Nanovia Istroflex.

## Hygiène & sécurité

### Biodégradable

- Nanovia Istroflex est une formulation incluant un polymère de poids moléculaire élevé à base de monomères biodégradables et des coquilles d'huîtres grade cosmétique.

### Contact alimentaire

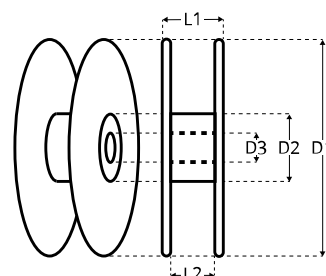
- conforme règlement (UE) n° 10/2011 sur les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les aliments plus - (UE) n° 2015/174 5 Février 2015.

## Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS

# Nanovia Istroflex :

Biodegradable flexible

Nanovia Istroflex is a flexible filament with and excellent inter layer adhesion.

Based on oyster powder and a biodégradable polymer, Nanovia Istroflex can be composted.



## Avantages:

Flexible • Biodegradable and compostable • Excellent inter layer adhesion

### 3D Printing

Extrusion T°	250 - 280 °C
Plate T°	20 - 50 °C
Nozzle	> 0.4 mm
Linear weight	2.69 g/m (1.75 mm) 7.15 g/m (2.85mm)

### Mechanical

Density	1.12 g/cm3 (ISO 1183)
Traction mod.	20 - 50 °C
Elong. at break	>300% (ISO 527)
Stress. at break	11.5 MPa (ISO 527)
Hardness	93 Shore A, 44 Shore D

### Thermal

Tg	-32 °C
MFR	10.50 g/10 min - 230°C, 2.16kg
Flammability	HB UL 94 @ 1.6mm

## Application

### Storage

- Store Nanovia Istroflex in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- In order to guarantee good printing conditions, dehydrate Nanovia Istroflex at 60°C for 4 hours or longer, when the spool has been exposed to moisture for an extended period.

### Post treatment

- It's not possible to sand Nanovia Istroflex.

## Health and safety

### Post treatment

- Nanovia Istroflex is a heavy polymer, based on biodegradable monomers and cosmetic grade oyster shells.

### Food safety

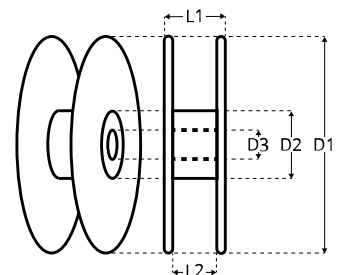
- Nanovia's Istroflex's raw materials conform to European Commission's ruling n ° 10/2011: materials and plastic objects destined to come into contact with food ; modified on February 5th 2015 by EU ruling n ° 2015/174.

## Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3
500 g	55	45	200	105	52
2Kg	100	90	300	210	52

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for  
ADVANCED INDUSTRIALS