

Nanovia PVDF :

Résistance chimique

Ce polymère semi-cristallin permet la création de réseaux capables de transporter des solvants, hydrocarbures, acides, et bases. Avec sa possibilité de polariser selon une contrainte il est aussi adapté pour les applications électriques.



Avantages:

Haute résistance chimique • Faible coefficient de friction • Utilisable jusqu'à 160°C

Impression 3D

| | |
|----------------|---|
| T° Extrusion | 245 - 265 °C |
| T° Plateau | 90 - 110 °C |
| Buse | Tous |
| Masse linéique | 2,40 g/m (1,75 mm) 6,38 g/m (2,85mm) |

Mécanique

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Densité | 1,79 g/cm ³ |
| Allongement à la rupture | 200-750 % |

Thermique

| | |
|----------------|-------------------|
| Tg | - 40 °C |
| T° Fusion | 170 - 180 °C |
| Inflammabilité | V-0 à 1,5mm UL 94 |

Conseils d'utilisation

Stockage

- Le filament Nanovia PVDF est hydrophobe et ne nécessite pas de précautions de stockage en lien avec l'humidité, ni d'étuvage avant l'impression.

Hygiène & sécurité

Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.

Post traitement

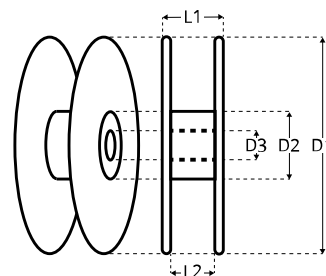
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

| Bobine | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 |
|--------|-----|----|-----|-----|----|
| 500 g | 55 | 45 | 200 | 105 | 52 |
| 2Kg | 100 | 90 | 300 | 210 | 52 |

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

Nanovia PVDF :

Chemical resistance

This semi-crystalline polymer allows for the creation of networks able to transport solvents, hydrocarbons, acids, and bases. Able to polarize under constraint, PVDF is also commonly used in electric applications such as batteries.



Avantages:

High chemical resistance • Low friction coefficient • Usable up to 160°C

3D Printing

| | |
|---------------|---|
| Extrusion T° | 245 - 265 °C |
| Plate T° | 90 - 110 °C |
| Nozzle | All |
| Linear weight | 2.40 g/m (1.75 mm) 6.38 g/m (2.85mm) |

Mechanical

| | |
|--------------------|------------------------|
| Density | 1.79 g/cm ³ |
| Extension at break | 200-750 % |

Thermal

| | |
|--------------|--------------------|
| Tg | - 40 °C |
| Fusion T° | 170 - 180 °C |
| Flammability | V-0 at 1.5mm UL 94 |

Application

Storage

- PVDF is a hydrophobic polymer and thus does not require any particular protection from moisture during storage. Nor does it need to be dehydrated before printing.

Health and safety

Printing

- We recommend printing Nanovia PVDF in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment.

Post treatment

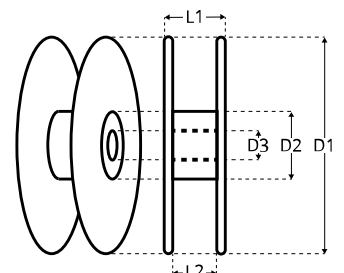
- Wearing standard safety equipment during the post treatment of prints made with Nanovia PVDF is recommended.

Packaging

| Spool | L1 | L2 | D1 | D2 | D3 |
|-------|-----|----|-----|-----|----|
| 500 g | 55 | 45 | 200 | 105 | 52 |
| 2Kg | 100 | 90 | 300 | 210 | 52 |

Spools are equipped with both a material traceability and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS