

DÉMARRAGE RAPIDE BOBINE DE FILAMENT

Veuillez lire attentivement les présentes instructions et les conserver afin de pouvoir vous y référer ultérieurement. En cas de cession de ce produit à un tiers, le présent guide de démarrage doit également lui être remis.

SÉCURITÉ

Tenir à l'écart des enfants, y compris les matériaux d'emballage potentiels source d'étouffement.

Ne pas faire brûler le matériau, toujours respecter la plage d'impression.

Évitez tout contact de la matière avec les yeux. Le contact de la peau avec la matière fondue chaude doit être évité. Utilisez une petite pince métallique pour retirer d'éventuels morceaux de filament en sortie de buse.

Toute impression de filaments thermoplastiques doit être réalisée avec un système de filtration des nano-particules (enceinte fermée avec système de filtration, hotte d'aspiration, etc).

Ne jamais laisser une imprimante 3D en fonctionnement sans surveillance, sauf si le fabricant l'y autorise.

COMPATIBILITÉ

Vérifiez la compatibilité du matériau avec votre imprimante 3D : température de chauffe, buse renforcée dans le cas d'un matériau abrasif, diamètre du filament, nécessité d'une enceinte fermée/thermorégulée.

DÉBALLAGE ET INSTALLATION

Ouvrez le carton, récupérez la bobine et conservez le carton.

Défilmez la bobine le cas échéant.

Placez la bobine sur le support bobine en vous référant au manuel de votre imprimante 3D.

Sélectionnez le type de matériau sur votre imprimante 3D en vérifiant que la température de chauffe est bien située dans la plage d'impression indiquée sur la bobine de filament. Dans le cas contraire, ajustez la température de chauffe sur votre imprimante 3D.

Récupérez l'amorce du filament (illustration n° 1). Tenez le filament bien tendu afin de ne pas créer de nœuds (illustration n° 2).

Coupez le filament en biseau (illustrations n° 3 & n° 4).

Chargez le filament dans l'imprimante 3D lorsqu'elle vous y invite (illustration n° 5).

TEMPÉRATURE D'IMPRESSION

Comme base de départ, configurez la température d'impression au milieu de la plage.

Exemple : plage indiquée sur la bobine : 200-240°C => configurez la température à 220°C.

RETRAIT ET CONSERVATION DE LA BOBINE

Tenez le filament entre vos deux doigts (illustration n° 5) et sélectionnez le menu d'expulsion du filament.

Une fois le filament expulsé, gardez le filament bien tendu afin d'éviter de créer des nœuds et remplacez l'amorce dans les trous de la flasque (illustration n° 1). Remplacez la bobine dans son carton et fermez-le.

