

Nanovia TPU 70D :

Semi-rigide industriel

Dur comme l'ABS avec un Shore 70D, ce filament permet l'impression 3D de pièces structurales semi-rigides, capables de reprendre leur forme après une déformation importante liée à des chocs brutaux. Il est capable de s'allonger plus de 3 fois sa taille initiale et peut être post traité. Résistant aux UV, ce filament se prête aux applications en plein air.



Avantages

- Flexibilité à basse température jusqu'à -32 °C
- Résistant aux UV
- Résistant aux abrasions

Conseils d'utilisation

Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

Post traitement

- Contrairement aux TPU et TPE plus flexibles, il est possible de poncer le Nanovia TPU 70D.

Hygiène & sécurité

Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

Certifications

- Nanovia TPU 70D certifié RoHS :



Propriétés

Impression 3D

Température d'extrusion	230 – 250 °C	
Température de plateau	60 – 80 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Ventilation	0 %	
Buse (minimum)	tous	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50 µm
Couleurs	Translucide, noir	

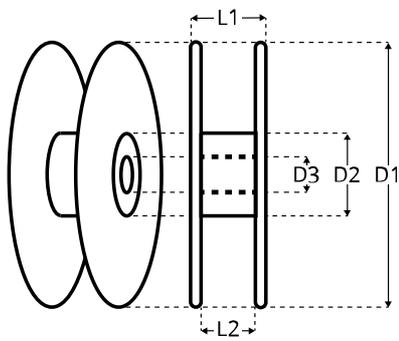
Propriétés mécaniques

Densité	1,12 g/cm ³	ISO 1183
Rés. à la traction	28 MPa	ISO 527
Elong. à la rupture	320 %	ISO 527
Stresse à la traction	100% élongation 20 MPa	ISO 527
	300% élongation 28 MPa	ISO 527
Dureté	Shore 70 D	

Propriétés thermiques

T° Utile	+/- 50 °C
----------	-----------

dernière mise à jour : 08/03/2023



Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

www.nanovia.tech/ref/tpu-70d

