

# Nanovia PETG ESD :

## Anti décharge électrostatique

Protégez vos équipements électroniques sensibles avec ce filament FFF à base de charges céramiques. Le Nanovia PETG ESD permet d'évacuer l'électricité statique et empêche son accumulation. Il permet l'impression facile de pièces résistantes jusqu'à 80 °C et ne noircit pas le support en cas de frottement contrairement aux produits ESD à base de carbone.



### Avantages

- Décharge d'électricité statique
- Facile à imprimer



- Bonne résistance aux températures (80 °C)
- Utilisable en salle blanche / ne marque pas

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60 °C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

#### Post traitement

- Il est impératif de laisser le matériau natif en surface afin de préserver les propriétés ESD du matériau.

### Propriétés

#### Impression 3D

|                         |              |          |
|-------------------------|--------------|----------|
| Température d'extrusion | 245 - 255 °C |          |
| Température de plateau  | 85 - 90 °C   |          |
| Température d'enceinte  | 20 °C        |          |
| Buse (minimum)          | 0,5 mm       |          |
| Diamètre                | 1,75 mm      | +/- 50µm |
| Couleur                 | Gris         |          |

#### Propriétés mécaniques

##### Physique

|         |                        |          |
|---------|------------------------|----------|
| Densité | 1,32 g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
|---------|------------------------|----------|

##### Traction

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 0°, dans le sens de la contrainte.

|                            |          |              |
|----------------------------|----------|--------------|
| Module de Young            | 2265 MPa | ISO 527-2/1A |
| Résistance maximale        | 44 MPa   | ISO 527-2/1A |
| Déformation contrainte max | 3,2 %    | ISO 527-2/1A |

## Hygiène & sécurité

### Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

### Post traitement

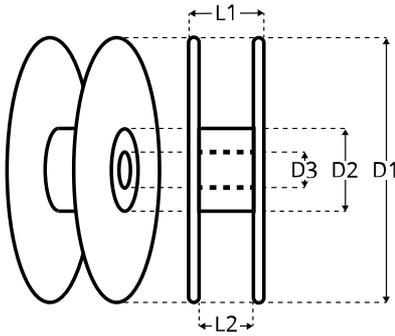
- EPI (masque, gants) conseillé.

### Certifications

- Nanovia PETG ESD certifié RoHS :



### Conditionnement



Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

| Bobine | L1 | L2 | D1  | D2  | D3 | Poids |
|--------|----|----|-----|-----|----|-------|
| 500g   | 53 | 46 | 200 | 90  | 52 | 182 g |
| 2kg    | 92 | 89 | 300 | 175 | 52 | 668 g |

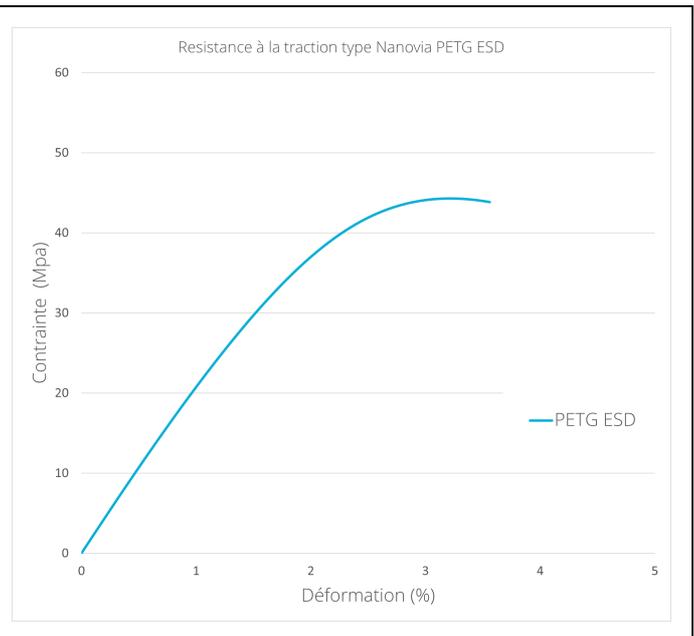
[www.nanovia.tech/ref/petg-esd](http://www.nanovia.tech/ref/petg-esd)

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D, successivement à 45° et -45° par couche.

|                            |          |              |
|----------------------------|----------|--------------|
| Module de Young            | 2130 MPa | ISO 527-2/1A |
| Résistance maximale        | 43 MPa   | ISO 527-2/1A |
| Déformation contrainte max | 3,4 %    | ISO 527-2/1A |

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 90°, perpendiculairement à la contrainte.

|                            |          |              |
|----------------------------|----------|--------------|
| Module de Young            | 1834 MPa | ISO 527-2/1A |
| Résistance maximale        | 24 MPa   | ISO 527-2/1A |
| Déformation contrainte max | 1,5 %    | ISO 527-2/1A |



### Propriétés thermiques

Tg 80 °C

### Propriétés électriques

Résistivité électrique 10<sup>9</sup> Ω

dernière mise à jour : 26/02/2024

